

北京无取向硅钢片模具定做

发布日期: 2025-09-22

硅钢片怎样进行热处理: 关于温度: 温度的高低会影响到硅钢退火后的晶粒大小和应力应变的消除程度, 而晶粒大小会影响到铁损值的大小, 一般晶粒大时磁滞损会降低, 但涡流损会提高, 另外温度过高还会影响到硅钢原始的绝缘层, 并且温度越高对保护气无氧化的要求就越高, 所以必须把握适当的退火温度, 不能太高。一般无取向硅钢推荐温度680℃-750℃ (根据硅钢片材质而定, 冷轧无取向硅钢片低牌号国产B50A600□50W600□50AW600□50WW540以下一般退火温度在680℃左右, 进口同等材质可适当+20℃, 无取向高牌号一般退火温度在750℃左右。冷轧取向硅钢片一般退火温度为820℃左右)。常用的变压器铁芯一般都是用硅钢片制做的。北京无取向硅钢片模具定做

硅钢片是电机制造过程中两大主材之一, 如何选用直接影响到所设计电机的性能指标和综合水平, 因而电机制造商无一例外地都十分重视进入生产环节前硅钢片的检测。通常, 新品试产用硅钢片必须采集试样测试, 而批抽检的频次往往因某种因素的影响也必须加密。硅钢是重要的软磁合金, 用途广、用量大, 硅钢检测很必要, 以确保硅钢磁性能满足产品需求。不少的电机生产企业具备硅钢片检测条件, 但严格按照标准要求测试的厂家并不多。南京瀚孚机械有限公司。北京无取向硅钢片模具定做冷轧硅钢片沿轧制方向具有优良的磁性。

采用高磁感取向钢设计变压器有以下优点: (1) 变压器大容量化和小型化。高磁感硅钢片是高磁感材料, 由于其设计的磁感应强度高, 导致同一容量的变压器效率得到提高。此外, 由于低损耗高磁感取向钢可减少铁心发热, 冷却效率也会得到提高, 而由于铁心片、铜、绝缘材料、变压器油和低碳钢等材料的节约, 变压器的小型化有了可能。一般情况, 可减少变压器重量和体积的20%。 (2) 降低变压器损耗。据对180MVA的变压器统计, 采用普通硅钢片的产品空载损耗为110kW如果采用高磁感钢, 则空载损耗减小到90kW损耗降低18%。

对硅钢性能的要求主要是: ①铁损低, 这是硅钢片质量的较重要指标。各国都根据铁损值划分牌号, 铁损愈低, 牌号愈高。②较强磁场下磁感应强度(磁感)高, 这使电机和变压器的铁芯体积与重量减小, 节约硅钢片、铜线和绝缘材料等。③表面光滑、平整和厚度均匀, 可以提高铁芯的填充系数。④冲片性好, 对制造微型、小型电动机更为重要。⑤表面绝缘膜的附着性和焊接性良好, 能防蚀和改善冲片性。⑥基本无磁时效。硅钢片一般随硅含量提高, 铁损、冲片性和磁感降低, 硬度增高。工作频率愈高, 涡流损耗愈大, 选用的硅钢片应当愈薄。硅钢片过厚, 铁心的有效接面积较大, 叠片比较方便。

冷轧硅钢卷质量比热轧硅钢片的优势有哪些? 随着电工钢技术的革新, 这些优势已经越来越

明显，在冷轧硅钢卷数量占优价格竞争力优势外，其质量更是热轧硅钢片无法比拟的，首先，冷轧表面有涂层，绝缘性能好，表面层光洁度，平整度优于热轧，而热轧硅钢片是没有涂层的，不可同比，其次，冷轧是卷料无限长度，热轧是平板，综合利用率冷轧明显优于热轧，整板“同板差”冷轧只在 10μ 以下，热轧达不到，当然“叠压系数”热轧好于冷轧，所以从总体上说，冷轧质量优于热轧是肯定的。冷轧硅钢取代热轧硅钢片渐渐成为了一种市场趋势！电工用硅钢薄板俗称矽钢片或硅钢片。北京无取向硅钢片模具定做

硅钢片是电力变压器的主要原材料，其电磁性能的好坏与变压器的空载特性有着直接的因果关系。北京无取向硅钢片模具定做

硅钢片冲裁毛刺高度不大于 0.05mm ，机械零件上的毛刺对整机性能的影响越来越受到人们重视，发电机、电动机和变压器所用的硅钢片上的毛刺，对其电磁特性有着很明显的影响。发电机、电动机及变压器所用的硅钢片，都是采用模具冲裁成形的。通常模具制造间隙过大，或因磨损导致间隙增加，在冲裁时，硅钢片受到挤压，产生微小的塑性变形，残留在冲片的边沿而形成毛刺。发电机、电动机的转子和定子、变压器的芯子由大量冲裁成形的硅钢片叠装而成。硅钢片上的毛刺使叠装系数减少，若想装同样片数，电机体积必然增大。另外毛刺对电机输出功率亦产生影响。实践表明，用去毛刺的硅钢片比用不去毛刺的硅钢片叠装的发电机，其输出功率可以提高 $0.1\% \sim 0.2\%$ 。只此一项就可以为国家创造上亿元的收益。北京无取向硅钢片模具定做